



U.O.C. CRAV

**PROCEDURA APERTA TELEMATICA PER LA FORNITURA SUDDIVISA IN
LOTTI, MEDIANTE ACCORDO QUADRO, DI LENTI INTRAOCULARI PER LE
AZIENDE SANITARIE DELLA REGIONE DEL VENETO e APSS TRENTO.**

Criteri di valutazione

Allegato C.5

Lenti idrofobe (lotti da 1 a 4)						
Punteggio attribuito sulla base delle Informazioni rilevabili in documentazione tecnica						Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
Parametro	Punteggio max	Criterio motivazionale	Punti attribuiti			Non si applica
			D	Q	T	
Square edge	10	sì			10	
		no			0	
Estensione della gamma di poteri diottrici	5	Sarà preferito il prodotto che presenti la maggior estensione della gamma di poteri diottrici	Max 5			
Contenuto d’acqua	10	Minore o uguale a 1%			10	
		Maggiore di 1% e minore o uguale a 2%			5	
		Maggiore di 2%			1	
Microincisione	10	Minore o uguale a 2,2 mm			10	
		Compreso tra 2,3 e 2,5 mm			5	
		Maggiore o uguale a 2,6 mm			0	
Punteggio attribuito sulla base delle prove pratiche						Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
GESTIONE DEL COMPLESSO CARTRIDGE/ INIETTORE/ IOL	10	Sarà accordata preferenza al prodotto che presenti la maggior facilità di gestione del complesso cartridge/iniettore/iol	Max 10			6
SCORREVOLEZZA E RIDOTTA RESISTENZA MECCANICA DELLA LENTE NELLA CARTUCCIA	10	Sarà accordata preferenza alla lente che presenti la maggior scorrevolezza e la minor resistenza meccanica nella cartuccia	Max 10			6
FACILITA’ DI GESTIONE DELLA LENTE DOPO INIEZIONE, intesa come facilità del posizionamento , controllo della velocità e centratura	15	Sarà accordata preferenza al prodotto che dopo iniezione presenti la maggior facilità di posizionamento, permetta il maggior controllo della velocità e centratura	Max 15			9
Totale	70					

Allegato C.5

Lenti idrofile (lotti da 5 a 8)						
Punteggio attribuito sulla base delle Informazioni rilevabili in documentazione tecnica						
parametro	Punteggio max	Criterio motivazionale	Punti attribuiti			Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
			D	Q	T	
Presenza di Filtro UV	10	sì			10	Non si applica
		no			0	
Square edge	10	sì			10	
		no			0	
Estensione della gamma di poteri diottrici	5	Sarà preferito il prodotto che presenti la maggior estensione della gamma di poteri diottrici	Max 5			
Microincisione	10	Minore o uguale a 2,2 mm			10	
		Compreso tra 2,3 e 2,5 mm			5	
		Maggiore o uguale a 2,6 mm			0	
Punteggio attribuito sulla base delle prove pratiche						Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
GESTIONE DEL COMPLESSO CARTRIDGE/ INIETTORE/ IOL	10	Sarà accordata preferenza al prodotto che presenti la maggior facilità di gestione del complesso cartridge/iniettore/iol	Max 10			6
SCORREVOLEZZA E RIDOTTA RESISTENZA MECCANICA DELLA LENTE NELLA CARTUCCIA	10	Sarà accordata preferenza alla lente che presenti la maggior scorrevolezza e la minor resistenza meccanica nella cartuccia	Max 10			6
FACILITA' DI GESTIONE DELLA LENTE DOPO INIEZIONE, intesa come controllo della velocità di iniezione, facilità del posizionamento e centratura	15	Sarà accordata preferenza al prodotto che permetta il maggior controllo della velocità di iniezione, presenti la maggior facilità di posizionamento e centratura	Max 15			9
Totale	70					

Allegato C.5

Lenti da solco – lotto 9						
Punteggio attribuito sulla base delle Informazioni rilevabili in documentazione tecnica						
parametro	Puntegg io max	Criterio motivazionale	Punti attribuiti			Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
			D	Q	T	
Lente precaricata	10	sì			10	Non si applica
		no			0	
Estensione della gamma di poteri diottrici	10	Sarà preferito il prodotto che presenti la maggior estensione della gamma di poteri diottrici	Max 10			
Incisione	15	Minore o uguale a 2,5 mm			15	
		Maggiore di 2,5 mm			5	
		Punteggio attribuito sulla base delle prove pratiche				
GESTIONE DEL COMPLESSO CARTRIDGE/ INIETTORE/ IOL	10	Sarà accordata preferenza al prodotto che presenti la maggior facilità di gestione del complesso cartridge/iniettore/iol	Max 10			6
SCORREVOLEZZA E RIDOTTA RESISTENZA MECCANICA DELLA LENTE NELLA CARTUCCIA	10	Sarà accordata preferenza alla lente che presenti la maggior scorrevolezza e la minor resistenza meccanica nella cartuccia	Max 10			6
FACILITA’ DI GESTIONE DELLA LENTE DOPO INIEZIONE, intesa come controllo della velocità di iniezione, facilità del posizionamento e centratura	15	Sarà accordata preferenza al prodotto che dopo iniezione permetta il maggior controllo della velocità di iniezione, presenti la maggior facilità di posizionamento e centratura	Max 15			9
Totale	70					

Allegato C.5

Lenti toriche - lotto 10						Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
Punteggio attribuito sulla base delle Informazioni rilevabili in documentazione tecnica						
parametro	Punteggio max	Criterio motivazionale	Punti attribuiti			
			D	Q	T	
Square edge	5	sì			5	Non si applica
		no			0	
Estensione della gamma di poteri diottrici sferici	10	Sarà preferito il prodotto che presenti la maggior estensione della gamma di poteri diottrici sferici	Max 10			
Estensione della gamma di poteri diottrici cilindrici	10	Sarà preferito il prodotto che presenti la maggior estensione della gamma di poteri diottrici cilindrici	Max 10			
Microincisione	10	Minore o uguale a 2,2 mm			10	
		Compreso tra 2,3 e 2,5 mm			5	
		Maggiore o uguale a 2,6 mm			0	
Punteggio attribuito sulla base delle prove pratiche						Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
GESTIONE DEL COMPLESSO CARTRIDGE/ INIETTORE/ IOL	10	Sarà accordata preferenza al prodotto che presenti la maggior facilità di gestione del complesso cartridge/iniettore/iol	Max 10			6
SCORREVOLEZZA E RIDOTTA RESISTENZA MECCANICA DELLA LENTE NELLA CARTUCCIA	10	Sarà accordata preferenza alla lente che presenti la maggior scorrevolezza e la minor resistenza meccanica nella cartuccia	Max 10			6
FACILITA' DI GESTIONE DELLA LENTE DOPO INIEZIONE, intesa come facilità del posizionamento dell'asse cilindrico, centratura e stabilità della lente dopo l'impianto	15	Sarà accordata preferenza al prodotto che dopo iniezione presenti la maggior facilità di posizionamento dell'asse cilindrico, la maggior semplicità di centratura e la maggior stabilità della lente dopo l'impianto	Max 15			9
Totale	70					

Allegato C.5

Lenti per afachia a fissazione sclerale - lotto 11						
Punteggio attribuito sulla base delle Informazioni rilevabili in documentazione tecnica						Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
parametro	Punteggio max	Criterio motivazionale	Punti attribuiti			
			D	Q	T	
Estensione della gamma di poteri diottrici sferici	10	Sarà preferito il prodotto che presenti la maggior estensione della gamma di poteri diottrici sferici	Max 10			Non si applica
Possibilità di poteri diottrici cilindrici	10	sì			10	
		no			0	
Necessità di struttura di ancoraggio	5	no			5	
		sì			0	
Incisione	10	Minore o uguale a 2,4 mm			10	
		Maggiore di 2,5 mm			0	
Punteggio attribuito sulla base delle prove pratiche						Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
GESTIONE DEL COMPLESSO CARTRIDGE/ INIETTORE/ IOL	5	Sarà accordata preferenza al prodotto che presenti la maggior facilità di gestione del complesso cartridge/iniettore/iol	Max 5			
SCORREVOLEZZA E RIDOTTA RESISTENZA MECCANICA DELLA LENTE NELLA CARTUCCIA	10	Sarà accordata preferenza alla lente che presenti la maggior scorrevolezza e la minor resistenza meccanica nella cartuccia	Max 10			6
FACILITA' DI GESTIONE DELLA LENTE DOPO INIEZIONE, intesa come facilità di centratura e stabilità della lente dopo l'impianto	20	Sarà accordata preferenza al prodotto che dopo iniezione presenti la maggior facilità di centratura e la maggior stabilità della lente dopo l'impianto	Max 20			12
Totale	70					

Allegato C.5

Lenti per afachia a fissazione iridea - lotto 12						
Punteggio attribuito sulla base delle Informazioni rilevabili in documentazione tecnica						Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
parametro	Punteggio max	Criterio motivazionale	Punti attribuiti			
			D	Q	T	
Estensione della gamma di poteri diottrici sferici	10	Sarà preferito il prodotto che presenti la maggior estensione della gamma di poteri diottrici sferici	Max 10			Non si applica
Possibilità di poteri cilindrici	10	sì			10	
		no			0	
Disponibilità di IOL di dimensioni ridotte, per chirurgia pediatrica	10	sì			10	
		no			0	
Punteggio attribuito sulla base delle prove pratiche						Punteggio di soglia minima per accedere alle successive fasi di gara
GESTIONE DEL COMPLESSO CARTRIDGE/ INIETTORE/ IOL	10	Sarà accordata preferenza al prodotto che presenti la maggior facilità di gestione del complesso cartridge/iniettore/iol	Max 10			6
SCORREVOLEZZA E RIDOTTA RESISTENZA MECCANICA DELLA LENTE NELLA CARTUCCIA	10	Sarà accordata preferenza alla lente che presenti la maggior scorrevolezza e la minor resistenza meccanica nella cartuccia	Max 10			6
FACILITA' DI GESTIONE DELLA LENTE DOPO INIEZIONE, intesa come facilità di centratura e stabilità della lente dopo l'impianto	20	Sarà accordata preferenza al prodotto che dopo iniezione presenti la maggior facilità di centratura e la maggior stabilità della lente dopo l'impianto	Max 20			12
Totale	70					